



SÜDMO HYGIENISCHE & ASEPTISCHE TECHNOLOGIEN

DER STANDARD IN
DER FLÜSSIGKEITS-
VERARBEITUNG

FOODANDBEVERAGE.PENTAIR.COM



STEIGERN SIE IHRE PRODUKTSICHERHEIT & RESSOURCENEFFIZIENZ

Angetrieben von der Leidenschaft für Präzision liefert Südmo hygienische und aseptische Lösungen, die Branchen zu eigenen Innovationen befähigen. Jedes Ventil und jedes System wird nach höchsten Standards in puncto Sicherheit, Effizienz und Leistung gefertigt – und stellt sicher, dass die durch Ihren Prozess fließenden Flüssigkeiten höchsten Ansprüchen genügen.

Unser umfassendes Portfolio umfasst Hochleistungsventile aus Edelstahl, komplette Ventilknoten sowie Steuerungs- und Rückmeldesysteme.



STEIGERUNG DER PRODUKTSICHERHEIT & RESSOURCENEFFIZIENZ DURCH

- Innovatives hygienisches und aseptisches Design
- Höchste Qualität für zuverlässigen, störungsfreien Betrieb
- Optimale Reinigungsfähigkeit dank hervorragender Oberflächenqualität
- Einfache Wartung, schnelle Ersatzteillieferung und lokaler Support

SÜDMO PROZESSTECHNOLOGIE



SVP Select Einsitzventile – eine Reihe vielseitiger und zuverlässiger Ventile in einer großen Auswahl an Größen und Ausführungen, einschließlich Langhubversionen. Der modulare Aufbau ermöglicht einheitliche Dichtungsabmessungen und Antriebe für die verschiedenen Größen.

DSV Complete Doppelsitzventile bieten leckagefreies Absperren von Medien für eine Vielzahl von Branchen, sie sind ideal für den Bau von Ventilknoten und in verschiedenen Ausführungen erhältlich, einschließlich der Version PMO (zugelassen von der US-amerikanischen „Pasteurized Milk Organization“).

Vermischungssichere aseptische Prozessventile AS-DSV Secure gewährleisten eine vollständige Medientrennung mit aseptischer Integrität. Diese Ventile eignen sich ideal für automatisierte Anwendungen in der Lebensmittel-, Milch-, Getränke- und Pharmaindustrie und bieten einen zuverlässigen, kontaminationsfreien Betrieb.

Hygienische Klappenventile BV Perform sind für die zuverlässige Abspernung und Durchflussregelung in allen Bereichen der Prozessindustrie konzipiert. Sie sind mit manueller oder pneumatischer Betätigung erhältlich und eignen sich ideal für einfache und automatisierte Systeme.

Regelventile SVP Select sind mit Standardkomponenten für jede Anwendung anpassbar und ermöglichen so eine perfekte Kontrolle des Produkt- und CIP-Durchflusses. Die optionalen programmierbaren Funktionen im Steuerkopf sorgen für hervorragende Kontrolle.

Konstantdruckventile mit oder ohne Dampfsperre und **Rückschlagventile** mit unterschiedlichen Anschlussarten – sowie viele weitere Spezialventile – finden Sie alle im Südmö-Komponentensortiment.

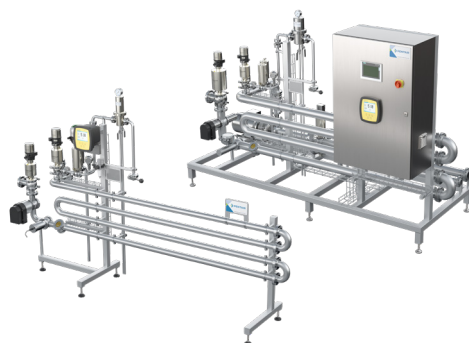


Südmö Ventilsteuereinheiten ermöglichen die dezentrale Steuerung von Prozessventilen in Molkereien, Brauereien und Softdrink-Anlagen. Dies ist ein enormer Vorteil beim Bau komplexer Ventilblöcke in Tanklagern oder Verteilstationen.



Südmö Ventilknoten sind fachmännisch konstruiert, um mehrere Prozessventile in ein kompaktes, hygienisches und effizientes System zu integrieren. Sie sind auf optimale Reinigung und Durchfluss ausgelegt und

verkürzen die Installationszeit. Sie unterstützen Ihre Produktion mit einer gleichbleibenden Produktqualität.



Pentair Skid Mounted Solutions bieten kompakte, hygienische und vormontierte Prozessunits, die für die Optimierung der Flüssigkeitshandhabung in verschiedenen Industrien ideal sind.

Zu diesen modularen Systemen gehören der Carbo Controller für eine präzise Karbonisierung, das Wassergasungssystem zur Sauerstoffentfernung und der Carbo Blender für ein nahtloses Mischen/Karbonisieren.



Sie sind auf Effizienz, Konsistenz und einfache Integration ausgelegt und helfen Herstellern, ihre Abläufe zu optimieren und gleichzeitig höchste Qualitätsstandards einzuhalten.

AFTERMARKET SERVICE

Kompetenter Support.
Zuverlässige Leistung.
Sorgenfrei produzieren.

Unser Aftermarket-Service sorgt dafür, dass Ihre Systeme weiterhin die beste Leistung erbringen – Tag für Tag, Jahr für Jahr.

- **After Sales Service Support**
- **Vorbeugende Wartung**
- **Original-Ersatzteile**
- **Schulung & Betreuung**
- **Life Cycle management**
- **Reparaturen vor Ort**

mySüdmo - Der Konfigurator für hygienische Prozessventile

Wählen Sie das richtige Ventil für Ihre spezifischen Anforderungen.

- 24/7 Verfügbarkeit
- Über Browser & mobil erreichbar
- Geführter Auswahlprozess
- Konkrete Angebote

Bereit loszulegen?

Besuchen Sie mysudmo.pentair.com oder scannen Sie den QR-Code, um zu entdecken, wie einfach die Zusammenarbeit mit Pentair Südmo ist.



mySüdmo



Pentair Südmo GmbH | Industriestr. 7 | 73469 Riesbürg | Germany | foodandbeverage.pentair.com

All indicated Pentair trademarks and logos are property of Pentair. Third party registered and unregistered trademarks and logos are the property of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice. Pentair is an equal opportunity employer.

©2025 Pentair. All Rights Reserved.

sud-bro-components-2523-de