

ANALYSE DER GASZUSAMMENSETZUNG FÜR DIE BIOGAS- UND BIOMETHANPRODUKTION

Hohe Kosten durch Biogasverunreinigung

Die Zusammensetzung von Biogas ändert sich im Laufe der Zeit und kann je nach Art des verwendeten Ausgangsmaterials variieren. Um den Fermenter optimal zu betreiben, ist es wichtig die Zusammensetzung des Biogases zu analysieren, um die Biomethanproduktion maximieren und Ihr Biogasaufbereitungssystem vor Schäden schützen zu können.

Wenn der Methangehalt des Biogases zu niedrig ist oder der Schadstoffgehalt zunimmt, muss gegebenenfalls zusätzliche Energie aufgewendet werden, um das Biogas in Biomethan umzuwandeln, was nicht nur kostspielig sein kann, sondern mitunter auch zu Schäden am Aufbereitungssystem führen kann.

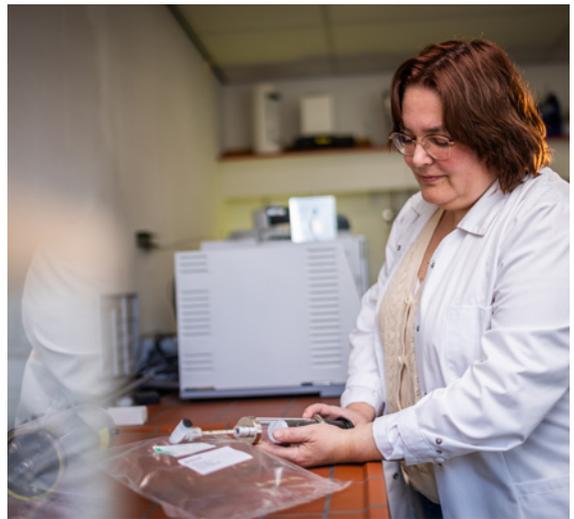
Schützen Sie Ihr System

Mithilfe der Gasanalyse können Sie den größtmöglichen Nutzen aus Ihrer Biogasproduktion ziehen. Sie ermöglicht eine gleichbleibende Leistung des Biogasaufbereitungssystems und garantiert die Qualität dessen, was Sie als Wärmequelle, Biokraftstoff oder erneuerbare Energiequelle bereitstellen.

Die Gasanalyse hilft auch dabei, potenzielle Probleme im Fermenterbetrieb zu identifizieren, wie z. B. ein Ungleichgewicht der Rohstoffe oder eine unzureichende Verweilzeit, die sich auf die Produktion und Qualität von Biogas und/oder Biomethan auswirken könnten.

Durch die regelmäßige Überwachung der Biogaszusammensetzung können Sie fundierte Entscheidungen über das Ausgangsmaterial treffen, Programmprüfungen von Driftanalysesystemen durchführen und die beste Rendite Ihrer Investition sicherstellen.

- ◆ **Verunreinigtes Biogas kann Ihre Anlage beschädigen**
- ◆ **Verunreinigtes Gas kann zu erhöhten Betriebskosten führen**
- ◆ **Verunreinigtes Biogas verursacht Emissionen**



PENTAIR HAFFMANS CAS

So funktioniert die Gasanalyse

Der Gasanalyseservice (Composition Analysis Service – CAS) analysiert Biogas und Biomethan.

Bei Auftragserteilung erhält der Kunde besonders geschützte Probensäcke mit einer genauen Anleitung für die Probenahme. Der Kunde füllt die Probensäcke entsprechend mit Biogas oder Biomethan und sendet diese an Pentair Haffmans zurück.

Innerhalb von fünf Arbeitstagen wird ein objektiver Analysebericht über die gemessenen Konzentrationen der Probe(n) erstellt und dem Kunden zugestellt.

Sollten Schadstoffe gefunden werden oder der Methangehalt zu niedrig ist, werden wir explizit darauf hinweisen und Lösungsvorschläge unterbreiten. Als Anbieter von Systemen zur Biogasaufbereitung und mit 90 Jahren Erfahrung in der CO₂-Abscheidung und -Rückgewinnung können Sie darauf vertrauen, dass wir Ihnen dabei helfen, die Effizienz Ihrer Biogasproduktion zu steigern.

Vorteile der Gasanalyse:

- ◆ Produktkontrolle durch Erkennung unerwarteter Verbindungen
- ◆ Evaluiert, ob die Rückgewinnung von CO₂ in Lebensmittelqualität aus der Biogasaufbereitung im Bereich möglich ist
- ◆ Hilft bei der Überwachung der Leistung der Biogasanlage oder der Biogasaufbereitungsanlage
- ◆ Trägt dazu bei, Anlagenstillstandszeiten aufgrund von Verunreinigungen zu reduzieren

Unsere umfassende Gasanalyse testet auf:

- ◆ Methan
- ◆ Schwefelhaltige Verbindungen
- ◆ Ketone
- ◆ Terpene
- ◆ BTEX
- ◆ Siloxane
- ◆ Ester, Aldehyde, Alkohole
- ◆ Andere organische Bestandteile

Typische Anwendungsbereiche

- ◆ Biogaserzeugung am Einlass und am Auslass
- ◆ Aufbereitung von Biogas zu Biomethan
- ◆ Bioethanolproduktion
- ◆ CO₂-Rückgewinnung aus industriellen Prozessen
- ◆ Biokraftstoffe: Bio-CNG und Bio-LNG
- ◆ CO₂ aus Gärung (Brauereien, Erfrischungsgetränkeherstellung)

Gasproben können an der Gasquelle des Endprodukts und an allen Stellen dazwischen entnommen werden.

**Lassen Sie Ihr Gas analysieren:
Kontaktieren Sie uns: CASlab@pentair.com**



Haffmans B.V.
Marinus Dammeweg 30
5928 PW Venlo

P.O. Box 3150
5902 RD Venlo
Netherlands

Ph: +31 77 323 2300
biogas.pentair.com

LEARN MORE



All indicated Pentair trademarks and logos are property of Pentair. Third party registered and unregistered trademarks and logos are the property of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice. Pentair is an equal opportunity employer.