



PENTAIR Q

QUALIFIZIERTE DATEN FÜR EINEN
ERSTKLASSIGEN BETRIEB

A photograph of a worker in a dark cap and shirt looking at a tablet. In the background, there is a complex industrial machine with several vertical cylindrical tanks and various pipes, set in a factory environment. The image is overlaid with a blue geometric design.

foodandbeverage.pentair.com

PENTAIR Q FÜR DIE BIERFILTRATION



Daten sammeln, lernen, anpassen, erneuern und sich ständig verbessern.

DEN ÜBERBLICK BEHALTEN

Das Brauen ist ein komplexer Prozess. Es besteht ständig Druck, sich an die neuesten Techniken anzupassen und so den Betrieb so effizient wie möglich zu gestalten.

Die Bierfiltration ist ein entscheidender Schritt im Brauprozess, da sie die letzte Stufe ist, die das Sudhaus mit den Abfüllanlagen verbindet.

Die Aufrechterhaltung eines dynamischen Filtrationsprozesses ist von zentraler Bedeutung, ganz einfach um das Produktionsmomentum aufrechtzuerhalten. Es ermöglicht Ihnen, sich an ständige Änderungen von Variablen wie Biersorte und Biermenge anzupassen. Eine solche Agilität erfordert jedoch eine kontinuierliche Systemanalyse, sowie Anpassungen und Optimierung von Prozessparametern.

Wie können Sie hier den Überblick behalten? Mit Zugriff auf qualifizierte Systemdaten in Echtzeit.

PENTAIR Q

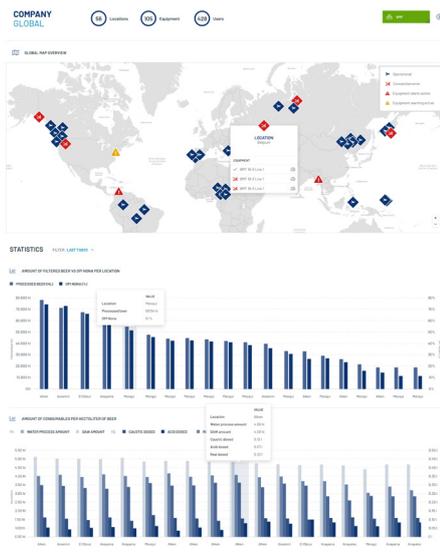
Für Brauereien, die Erkenntnisse in Echtzeit zur Filtrationsoptimierung benötigen, haben wir Pentair Q entwickelt.

Das einzigartige System- und Prozesswissen von Pentair in Kombination mit modernster industrieller IoT Technologie hat uns zu Pentair Q geführt.

Pentair Q ist eine Internet of Things (IoT)-Plattform, die Daten von Ihrem Pentair Biermembran Filtrationssystem (BMF) sammelt, verarbeitet und in der Cloud visualisiert.



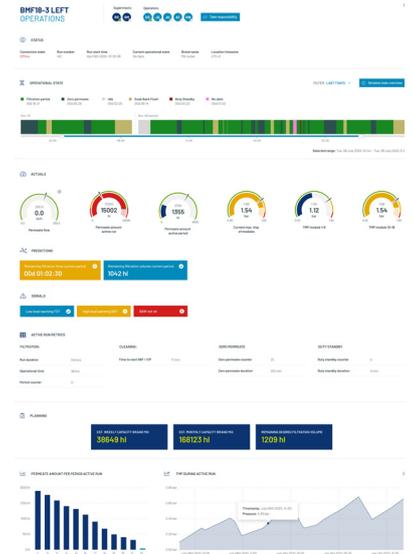
WIE FUNKTIONIERT PENTAIR Q IN BRAUEREIEN?



Globales Kunden-Dashboard



Kundenstandort-Dashboard



Kunden-Produkt-Dashboard

Sensoren in Ihrem BMF System generieren Echtzeitdaten, die gesammelt und über das lokale IT Netzwerk an den Pentair Q Cloud Data Lake übertragen werden.

Pentair Q verarbeitet diese Cloud Daten und speist sie in maßgeschneiderte Mikroanwendungen ein.

Diese Mikroanwendungen werden durch Techniken wie maschinelles Lernen und künstliche Intelligenz unterstützt und ermöglichen es Ihnen, schnell die besten betrieblichen Entscheidungen zu untersuchen und zu treffen.

Verwandeln Sie wertvolle Prozessdaten in Erkenntnisse, Vorhersagen und Prozessverbesserungen, um die Effizienz, Nachhaltigkeit und Flexibilität Ihres Filtrationssystems zu steigern. Pentair Q erleichtert auch die täglichen Routinen von Bedienern und Braumanagern, sodass sie sich auf die Perfektion des Brauens konzentrieren können.

Qualifizierte Daten für erstklassige Operationen stehen Ihnen im Handumdrehen zur Verfügung.

WIE PROFITIERT IHRE BRAUEREI VON PENTAIR Q?

- ◆ **Bierausstoß maximieren**
Identifizieren Sie Muster um Reinigungszeiten Ihres BMF Systems zu optimieren. Somit stellen Sie sicher, dass Sie so viel Bier wie möglich aus Ihrem Filter bekommen.
- ◆ **Niedrigere Betriebskosten**
Lokalisieren Sie den Ursprung von Warnungen, damit Sie den Stillstand Ihres BMF Systems im Auge behalten, die Gesamtwartungskosten senken und Ihren Operational Performance Index (OPI) verbessern können.
- ◆ **Erhöhen Sie die Vorhersagbarkeit des Ausstoßes**
Fangen Sie schlechte Chargen ab, bevor sie den Prozess durchlaufen. Bleiben Sie wachsam bei Änderungen der Filtrationsparameter, wie z. B. Temperaturerhöhungen, reduzieren Sie das Risiko des Chargenverderbs und gewährleisten Sie die erwartete Leistung.
- ◆ **Konsistenz in der Qualität sichern**
Es gibt viele Variablen, die sich auf Ihr Endprodukt auswirken. Pentair Q IoT b' verarbeitet Daten von Sensoren und Prozessen und öffnet die Black Box der Fertigung, sodass Sie Maßnahmen ergreifen können, um die Produktqualität zu kontrollieren und Konsistenz sicherzustellen.
- ◆ **Reduzieren Sie die Umweltbelastung**
Wenn Sie über Anpassungen kritischer Prozessparameter wie Wasser- und Stromverbrauch informiert bleiben, können Sie die Effizienz Ihres BMF Systems im Betrieb verbessern - und die Verschwendung von Verbrauchsmaterialien reduzieren.



MIKROANWENDUNGEN



DATEN DASHBOARDING

Erweitern Sie Ihre Entscheidungsfindung mit leicht zugänglichem internem Wissen, das Ihnen jederzeit zur Verfügung steht.



DATEN VISUALISIERUNG

Visualisieren Sie benutzerdefinierte Trends, die es Usern ermöglichen, potenzielle Bereiche für die Optimierung der Systemleistung zu identifizieren.



ERWEITERTE ANALYSEN

Key Performance Indikator Histogramme informieren den Anwender über abweichende Werte, um möglichen Leistungseinbußen vorzubeugen.



WISSENSÜBERMITTLUNG

Vergleichen Sie das Gelernte und wenden Sie es an verschiedenen Standorten an.



BENUTZER SUPPORT

Verkürzen Sie die technische Lernkurve mit unserer digitalen Unterstützung.



BENACHRICHTIGUNGSVERWALTUNG

Erhalten Sie sofortige Benachrichtigungen, um Ausfallzeiten zu minimieren, Benutzer über potenzielle Sicherheitsprobleme zu informieren oder um sie über Änderungen der Systemleistung zu informieren. Das Benachrichtigungsmanagement bietet eine Liste der fünf wichtigsten Leistungsindikatoren (KPIs). Konzentrieren Sie sich auf diese um die größte Wirkung zu erzielen.

PENTAIR Q - ANWENDUNGSFÄLLE FÜR BRAUEREIEN

STEIGERUNG DER BIERAUSBEUTE DURCH BENACHRICHTIGUNGEN

Das Pentair Q Notification Dashboard fasst Benachrichtigungen über einen ausgewählten Zeitraum und über Brauereistandorte hinweg zusammen. Darüber hinaus können Sie eine „Top 5“ der häufigsten und zeitaufwändigsten Benachrichtigungen anzeigen. KPIs wie MTBA (Mean Time Between Alarms) und MTBR (Mean Time Between Resolved) zeigen die Häufigkeit und Follow-up-Metriken, die zur Verbesserung Ihres Prozesses erforderlich sind.

Indem Sie Alarmbenachrichtigungen auflösen und den Ursprung der Warnung lokalisieren, können Sie von weniger Maschinenstillständen und manuellen Eingriffen profitieren. Dies bedeutet eine höhere Anlagenverfügbarkeit, eine vorhersagbare Ausgabe und eine höhere Ausbeute an gefiltertem Bier.

KOSTEN SENKEN MIT DATENVISUALISIERUNGEN

Möglicherweise haben Sie mehrere Brauereizweige oder mehrere Pentair Biermembranfiltrationssysteme, die in Ihrer Brauerei in Betrieb sind. Verwertbare Erkenntnisse aus verschiedenen Datenströmen zu gewinnen, kann eine Herausforderung sein.

Pentair Q aggregiert alle gesammelten Rohdaten und stellt sie in einer Datenvisualisierung dar. Brauereimanager können dann schnell Muster erkennen, um fundierte strategische Entscheidungen für ihre Brauerei zu treffen.

Zum Beispiel ermöglicht Ihre Pentair BMF (ausgestattet

mit Sensoren und Aktoren), Pentair Q, Daten zu kritischen Parametern wie Druck und Trübung zu sammeln und darzustellen. Die Datenvisualisierung ermöglicht es dem Brauer, spezifische erforderliche Eingriffe zu lokalisieren und in Echtzeit anzupassen. Somit werden Kontaminationen verhindert und die Betriebskosten gesenkt.

Lassen Sie uns über Pentair Q sprechen. Kontaktieren Sie unsere Spezialisten oder erhalten Sie hier weitere Informationen.



SCAN ME



PENTAIR WATER PROCESS TECHNOLOGY BV | P.O. Box 741 | 7500 AS Enschede | Netherlands | +31 53 428 7000 | foodandbeverage.pentair.com

Alle angegebenen Marken und Logos von Pentair sind Eigentum von Pentair. Eingetragene und nicht eingetragene Marken und Logos Dritter sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber. Da wir unsere Produkte und Dienstleistungen kontinuierlich verbessern, behält sich Pentair das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Pentair ist ein Arbeitgeber für Chancengleichheit.