

SÜDMO DSV COMPLETE VANNES À DOUBLE SIÈGE

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Les processus de production actuels exigent un fonctionnement en parallèle des cycles de production et de nettoyage pour optimiser la rentabilité de l'exploitation d'installations complexes. Les vannes à double siège DSV Complete "mix proof" de Pentair SüdmO permettent aux exploitants de processus hygiéniques et aseptiques la possibilité de mettre en oeuvre des voies d'acheminement multiples automatisés en toute confiance.

La technologie "mix proof" garantit une totale séparation entre les milieux du processus et les liquides de traitement au sein de systèmes d'acheminement complexes. Ces vannes à double siège de deuxième génération se distinguent par une résistance à pression accrue et une stratégie d'entretien améliorée tout en offrant une fiabilité maximale pour le processus. Elles ont été équilibrées pour résister aux coups de bélier et sont faciles à entretenir.

Les vannes DSV complètes sont disponibles dans toute une série d'exécutions: à manoeuvre sans fuite ou à faible taux de fuite, avec ou sans dispositif intégré de relevage de siège et versions PMO ((ordonnance lait pasteurisé) avec système anti-bouchon de vapeur. Des vannes à siège inférieur et des vannes principales à joint annulaire complètent la gamme.

Ces produits constituent un choix idéal pour les manifolds de vannes et s'adaptent à la perfection dans la tête de commande IntelliTop 2.0.

AVANTAGES POUR LE CLIENT

- **Concept d'étanchéité novateur**
 - siège radial avec joint RSC (Radial-Seal-Complete)
 - étanchéité de tige de vanne par joint profilé positif
- **Pressions de fonctionnement élevées**
 - ouverture, fermeture et fermeture étanche jusqu'à 10 bars
 - sécurité contre les coups de bélier
- **Totale aptitude au nettoyage**
 - actionneur de course avec interstice annulaire défini
 - rinçage de la chambre de fuite par raccord extérieur
 - rinçage et stérilisation de la partie supérieure et inférieure de la tige par raccord extérieur



Vanne à double siège DSV complète D620 avec tête de commande de processus IntelliTop 2.0

- possibilité de rincer la partie inférieure de la tige par l'actionneur de course.
- **Concept d'entraînement et de commande optimisé**
 - joints pneumatiques longue durée
 - ressort principal encapsulé
 - supervision générale de toutes les positions des vannes à partir de la tête de commande possible
- **Qualité supérieure**
 - bâti en matériau massif
 - qualité de surface supérieure
 - surfaces en contact avec les pièces mobiles optimisées pour réduire le frottement
 - concept optimisé en vue du nettoyage
- **Entretien**
 - entretien rapide et aisé sans outillage spécial
 - construction compacte favorisant des manipulations conviviales
 - coûts de maintenance réduits (Opex)

SÜDMO DSV COMPLETE VANNES À DOUBLE SIÈGE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATÉRIAU

Parties en contact avec le produit

1.4404 (AISI 316L)

Parties non en contact avec le produit

1.4301 (AISI 304) / 1.4307 (AISI 304 L)

En option

matériaux de qualité supérieure

Joint

EPDM / HNBR

AGRÈMENTS / CERTIFICATS

EHEDG

3A Standard

PMO (Typ 365it)

CRN

FDA

USP Class VI (en option)

TEMPÉRATURES D'UTILISATION

pour joints EPDM

130° C (266° F) exposition en continu

150° C (300° F) exposition de courte durée
(Stérilisation à la vapeur)

PRESSIONS

Pression d'air de commande

Standard 6 bar (87 psi) – 8 bar (116 psi)

Pression d'utilisation

Standard 10 bar (145 psi)

Pressions d'utilisation applicables aux types suivants:

D640 5 bar (72.5 psi)

D650 5 bar (72.5 psi)

SURFACES

En contact avec le produit

Ra ≤ 0.8 µm

Non en contact avec le produit

Ra ≤ 1.6 µm

En option

Surfaces de qualité supérieure

Degré de polissage

RACCORDS

Dimensions de la tuyauterie selon

- DIN 11850 Série 2 (DIN 11866 Série A)

- ASTM A270 (ASME BPE-2009 /
DIN 11866 Série C)

- DIN EN ISO 1127 (DIN 11866 Série B)

- SMS

EXÉCUTIONS	D600	D610	D620	D630	D620 S-sp	D620U	D640	D650	D660	D365it PMO
Manoeuvre à faible taux de fuite de produit	•	•							•	
Manoeuvre sans fuite de produit			•	•	•	•	•	•		•
Nettoyage de la chambre de fuite pendant le nettoyage par l'actionneur de course	•		•		•	•	•	•		•
Nettoyage de la partie inférieure de la tige pendant le nettoyage par l'actionneur de course										•
Nettoyage de la chambre de fuite par raccord de rinçage extérieur		•		•	•					
Chambres stériles (stérilisables + rinçables) à la partie supérieure et inférieure de la tige					•					
Joints toriques axiaux-coniques à la partie supérieure et inférieure du disque de clapet	•	•							•	
Joints toriques axiaux-coniques à la partie supérieure du disque de clapet et joint radial RSC à la partie inférieure du disque de clapet			•	•	•	• (2x)	•	•		•
Carter monobloc	•	•	•	•	•		•	•	•	•



PENTAIR SÜDMO GMBH

INDUSTRIESTRASSE 7, 73469 RIESBÜRG, GERMANY INFO.SUEDMO@PENTAIR.COM WWW.FOODANDBEVERAGE.PENTAIR.COM

