

# CASE STUDY

## TRILLIUM BREWING COMPANY – HÖHERE GENAUIGKEIT UND PRODUKTIVITÄT DANK CCR CARBONATOR VON PENTAIR

Inline – Statische Mischer – Vollautomatik – hoher Durchsatz – Funktionsgetestete „Plug-and-play“-Module

### In aller Kürze:

#### Trillium Brewing Company

Canton, MA, USA

**Ausstoß:** 20.000 Barrels im Jahr 2018 verkauft und wachsend

**Portfolio:** 100 Ganzjahres-Biere plus 200 saisonale Spezial- und im Fassgereifte Biere

**Installiertes System:** Carbocontroller CCR

### Gelieferte Geräte

Automatisiertes Inline-Carbonation-System CCR-40 für die Bierkarbonisierung nach der Zentrifuge im Keller. Das System stellt genau den im Bedienfeld eingegebenen Kohlensäuregehalt ein und stellt dadurch sicher, dass nur Bier mit gleichbleibend viel Kohlensäure in die Drucktanks gelangt. Dadurch werden Schichtbildung, Engpässe in der Produktion und eine lange Karbonisierungszeit vermieden, die häufig bei der Tankkarbonisierung durch Karbonisierungssteine auftreten.

### Die Herausforderung

Trillium Brewing karbonisierte sein Bier mit der traditionellen Karbonisierung im Tank unter Verwendung von Kohlensäure-Steinen. Diese Methode funktionierte, trotzdem war es Zeit für die Brauerei, ein Upgrade auf eine Karbonisierungsmethode durchzuführen, die genauer und konsistenter und weniger vom Betreiber abhängig ist. Das System musste auch in der Lage sein "on the fly" genau zu dosieren, und zwar bei den hohen Strömungsgeschwindigkeiten, die normalerweise beim Betrieb von Zentrifugalabscheidern im Keller vorhanden sind.

### Pentair Lösung

Pentair lieferte ein vorgefertigtes Inline-Karbonisierungssystem mit CCR 40 an Trillium. Das System umfasste einen Dosierblock für Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>), statische Inline-Mischer, Regelventile, Inline-Messgeräte und -Steuerungen für die automatisierte Messung und Dosierung von CO<sub>2</sub> in den Bierstrom, der von der vorgeschalteten Zentrifuge kommt. Je nach Biersorte gibt der Bediener einen Sollwert für die Kohlensäure ein und das System dosiert diesen Sollwert im laufenden Betrieb. Das System wurde 2017 installiert und in Betrieb genommen und karbonisiert derzeit mehr als 30 Biersorten.



### PENTAIR SÜDMO GMBH

INDUSTRIESTRASSE 7, 73469 RIESBÜRG, GERMANY | [INFO.SUEDMO@PENTAIR.COM](mailto:INFO.SUEDMO@PENTAIR.COM) | [WWW.FOODANDBEVERAGE.PENTAIR.COM](http://WWW.FOODANDBEVERAGE.PENTAIR.COM)