

Mehr Effizienz und Kapazität für Ihre Weinfiltration

Als Weinfilterhersteller sind Sie wahrscheinlich auf der Suche nach Möglichkeiten zur Verbesserung der Filtration, Steigerung der Kapazität und der Effizienz. Unser Pentair X-Flow R120 Membranelement ist die perfekte Lösung, um Ihren R100 aufzurüsten.

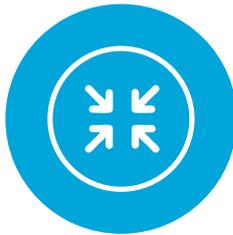
STECHEN SIE BEI DER WEINFILTRATION HERAUS



2 Wochen
Lieferzeit



30 % mehr
Kapazität



Kleinerer
Footprint



Kosten-
effizienz

HÖHERE EFFIZIENZ

Das R120 bietet dank seiner größeren Membranoberfläche bis zu 30 % mehr Filtrationsleistung als das R100 bei gleicher Modulanzahl.

KLEINERER FOOTPRINT

Durch die vergrößerte Oberfläche im Membranmodul erreicht das R120 die gleiche Kapazität wie das R100, jedoch mit weniger Modulen.

IM VERGLEICH: R100 UND R120 MEMBRANE MODULES



R100



R120

OBERFLÄCHENBEREICH	5 oder 9.3 m ³	7 oder 12 m ²
Masse (d x l)	Ca, 160 x 1,020 mm	Ca, 160 x 1,020 mm
Material Gehäuse	Edelstahl	Edelstahl
Material	Polyethersulphone	Polyethersulphone
Durchmesser	3 oder 1.5 mm	3 oder 1.5 mm
Porengröße	0.2 - 0.8 µm	0.2 - 0.8 µm
Ph-Range	1-13	1-13
Chlorbeständigkeit	500 ppm max 250,000 ppm.h	500 ppm max 250,000 ppm.h
Kombination	Einsatz und Gehäuse	Komplettes Modul

SCAN MICH



KONTAKTIEREN SIE UNS
FÜR MEHR INFORMATION

Pentair | P.O. Box 741 | 7500 AS ENSCHEDE | Niederlande | foodandbeverage.pentair.com

All indicated Pentair trademarks and logos are property of Pentair. Third party registered and unregistered trademarks and logos are the property of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice. Pentair is an equal opportunity employer.