

# HAFFMANS TOTAL LAB SOLUTION SERENGETI BREWERIES

CASE STUDY



## ECKDATEN

### Standort

Moshi, Tansania

### Einsatz

Brauerei

### Lieferumfang

Lieferung und Installation aller relevanten Laborgeräte, Mitarbeiterschulung

### Inbetriebnahme

2011

## SCHNELL, SCHNELLER, TOTAL LAB SOLUTION (TLS)

Pentair Haffmans hat für Serengeti Breweries Ltd., Tansania, ein Brauereilabor in lediglich drei Wochen realisiert.

Ende 2011 hat die Serengeti Breweries Ltd., die zweitgrößte Braugruppe in Tansania, die komplett modernisierte und erweiterte Brauerei am Standort Moshi offiziell in Betrieb genommen. Um die entscheidende Phase des Hochfahrens der Produktion analytisch begleiten zu können, musste das Brauereilabor innerhalb kürzester Zeit realisiert und die Mitarbeiter geschult werden. Konkret standen genau drei Wochen zur Verfügung, um dieses Gesamtpaket abzuwickeln. Die Lösung war eine Total Lab Solution (TLS) von Pentair Haffmans.

Serengeti Breweries Ltd. (SBL) ist eine Tochter der kenianischen East African Breweries (EAB), an der wiederum der international agierende Diageo-Konzern Mehrheitseigner ist. Die neue Braustätte Moshi hat eine Kapazität von 400.000 Hektolitern (hl) pro Jahr, ist aber jederzeit auf 800.000 hl erweiterbar. Die Investition ist Teil der Strategie von EAB, die Produktionskapazitäten fortlaufend an die wachsende Nachfrage anzupassen, um so die führende Marktposition in Ostafrika abzusichern und auszubauen.

Produziert werden in Moshi unter anderem mit Tusker Lager das Flaggschiff von EAB sowie für den regionalen Markt das Serengeti Lager, das bereits Gold- und Bronzemedailles beim hochangesehenen Biertest der Deutschen Landwirtschaftlichen Gesellschaft (DLG) gewonnen hat.

Die Braustätte Moshi wurde „brownfield“, also unter Ausnutzung der bestehenden Gebäude komplett modernisiert. Die Brauerei liegt im Kilimanjaro-Gebiet im Norden Tansanias. Von Moshi aus will EAB grenzübergreifend auch den Markt im Süden Kenias bedienen.

Der Auftrag an Pentair Haffmans umfasste die Lieferung und Installation der relevanten Analytik sowie die Mitarbeiterschulung. Geliefert wurden sowohl Messgeräte von Pentair Haffmans als auch von Partnerfirmen. Die wichtigsten Pentair-Haffmans-Produkte waren jeweils ein:

- c-DGM (CO<sub>2</sub>/O<sub>2</sub>-Gehaltmeter mit optischer Messung des gelösten Sauerstoffs)
- Vos Rota 90/25 (Trübungsmessung)
- CPT 99%-100% (CO<sub>2</sub>-Gehalt/Reinheit)
- Nibem TPH (Schaummessung)

Von den Partnerfirmen zugekauft wurden: ein Alkoholmesser, ein Spektrometer sowie mehrere Inkubatoren und ein Trockenofen. Hinzu kamen alle notwendigen Betriebsmittel. Mit dieser Ausstattung ist das Labor sowohl für die chemisch/technische Analyse des Endprodukts als auch für die Überwachung der Gärung mittels mikrobiologischer Verfahren geeignet.

### Schnelle Umsetzung

Obwohl das Total Lab Solution-Konzept von Pentair Haffmans exakt für den Einsatzzweck „schnellstmöglicher Laboraufbau“ entwickelt wurde, war das Projekt in Tansania ein echter Test für dessen Leistungs-

# HAFFMANS TOTAL LAB SOLUTION SERENGETI BREWERIES

CASE STUDY

## ÜBER TLS

fähigkeit — betragen die regulären Lieferzeiten doch zwischen 4 und 8 Wochen.

Große Zeitersparnis brachte das Prinzip der „up front clearance“, welches mit der TLS-Standardisierung und der Erfahrung von Pentair Haffmans im internationalen Projektmanagement möglich war. So konnten beispielsweise alle notwendigen Dokumente innerhalb kürzester Zeit bereitgestellt werden, die für den Export nach Tansania oder zur Freigabe innerhalb der EAB-Gruppe notwendig waren. Insgesamt reichten so lediglich zwei Wochen für Planung, Einkauf, Dokumentation, Export und Anlieferung zur Brauerei aus. Die dritte Woche nutzte Pentair Haffmans zur Installation und Schulung in der Moshi-Brauerei.

Modernste Mess- und Analysetechnik, guter Service, die schnelle Realisationszeit und natürlich das Vertrauen in die Total Lab Solution waren laut EAB und SBL die Gründe für die Projektvergabe an Pentair Haffmans.

Das Gesamtprojekt wurde pünktlich abgeschlossen. Beim Hochfahren des Brauereineubaus konnte SBL wie geplant die vorgegebenen Produktions- und Produktparameter analytisch absichern.

Die Brau- und Getränkeindustrie benötigt ein verlässliches Labor, egal ob eine Produktionsstätte im Betrieb ist oder neu gebaut, erweitert oder modernisiert wird. Das Total Lab Solution(TLS)-Konzept von Pentair Haffmans ist die richtige Lösung, wenn ein solches Labor mit höchster Effizienz entworfen, geliefert und installiert werden soll. In kürzester Zeit. Weltweit. Das Spektrum reicht von einer vereinfachten speziellen Mini Lab Solution für kleinere Betriebe bis hin zum schlüsselfertigen Komplettpaket aus Analysegeräten, Verbrauchs- und Betriebsmitteln sowie Mobiliar. Selbstverständlich beinhaltet eine TLS immer auch die kompetente Schulung der Mitarbeiter.

### TLS — die Vorteile liegen auf der Hand:

- Standardisiertes System — schnelle Realisierung
- Aufeinander abgestimmte bewährte Analysetechnik — maximale Sicherheit
- Kein internationales Projektmanagement notwendig — weniger Kosten
- Ein Ansprechpartner für das Gesamtprojekt — hohe Effizienz



### HAFFMANS BV

P.O. BOX 3150, 5902 RD VENLO, NETHERLANDS WWW.HAFFMANS.NL

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair, Inc. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

TLS MOSHI D-11/12 © 2012 Pentair, Inc. All Rights Reserved.

