

# HAFFMANS CPT

## CO<sub>2</sub> PURITY TESTER

### INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

En la industria de la cerveza y las bebidas el contenido de dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) disuelto es decisivo para la calidad y el sabor. Lograr un bajo contenido de oxígeno es crucial para evitar la absorción de oxígeno en las bebidas. El CO<sub>2</sub> recolectado de la fermentación se licua para reducir el espacio necesario para el almacenamiento y para purificar el CO<sub>2</sub> de los gases no condensables (O<sub>2</sub> y N<sub>2</sub>).

El comprobador de pureza de CO<sub>2</sub>, modelo CPT, se utiliza para los controles de rutina del contenido de aire del gas CO<sub>2</sub> comercial y del gas CO<sub>2</sub> de fermentación. El principio se basa en la absorción de CO<sub>2</sub> a través de una solución cáustica.

La bureta de medición del CPT se limpia adecuadamente con gas CO<sub>2</sub>. La muestra de CO<sub>2</sub> se separa en la bureta de medición y se realiza la conexión con la bureta cáustica. La solución cáustica absorbe completamente el CO<sub>2</sub> y el volumen de gas restante se lee en la escala de la bureta de medición después de dar vuelta el instrumento.

Hay dos tipos disponibles:

- Tipo CPT 99-100, escala de bureta de medición de 99 - 100 % v/v, para medir la pureza final del gas CO<sub>2</sub> comercial o gas CO<sub>2</sub> de fermentación después de la purificación.
- Tipo CPT 50-100, escala de bureta de medición de 50 - 100 % v/v, para medir la pureza de ingreso de gas CO<sub>2</sub> de fermentación.



### BENEFICIOS

- **Perfecto control del producto**
- **Ahorro de costos**
  - **trabajo menos intensivo (múltiples mediciones sin necesidad de eliminar la solución cáustica)**

### APLICACIONES

- **Control de calidad**
  - **de sus sistemas de distribución de gas**
  - **del gas comercial**
  - **del gas CO<sub>2</sub> entrante de fermentación**
  - **de CO<sub>2</sub> recuperado y purificado de fermentación**
  - **frente al carbonatador para monitorear la cantidad de gas dosificada**
- **Optimización de Plantas de Recuperación de CO<sub>2</sub>**
  - **detrás del filtro/secador de carbón activado**
  - **en la purga del licuefactor de CO<sub>2</sub> para controlar la antidad de escape automático para prevenir pérdidas de CO<sub>2</sub> así como también que las altas concentraciones de O<sub>2</sub> disuelvan el CO<sub>2</sub>**
  - **detrás del evaporador de CO<sub>2</sub> para monitorear el O<sub>2</sub> en el sistema de distribución de CO<sub>2</sub>**

# HAFFMANS CPT

## CO<sub>2</sub> PURITY TESTER

### DATOS TÉCNICOS

#### CPT 99 - 100%

##### Rango de medición

99.0 - 100.0% v/v CO<sub>2</sub>

##### Escala graduada

99 - 100% 0.02% v/v gas inyectado

##### Precisión

99 - 100% 0.01%

#### CPT 50 - 100%

##### Rango de medición

50.0 - 100.0% v/v CO<sub>2</sub>

##### Escala graduada

94 - 99.8% 0.1% v/v gas inyectado

55 - 85% 2.0% v/v gas inyectado

##### Precisión

94 - 99.8% 0.05%

55 - 85% 1.0%

##### Volumen

170 ml solución cáustica

##### Concentración cáustica

30% g/l NaOH con aprox. 1% metanol

30% g/l KOH con aprox. 1% metanol

##### Dimensiones

430 x 110 x 330 (L x A x A mm)

##### Peso

Ca. 1 kg

### ALCANCE DEL SUMINISTRO

- comprobador de pureza de CO<sub>2</sub>
  - Tipo CPT 99-100 o
  - Tipo CPT 50-100
- Manual de instrucciones

\* Al realizar el pedido, por favor, especifique qué instrumento desea.

### OPCIONES

- Certificado de medición



#### HAFFMANS B.V.

P.O. BOX 3150, 5902 RD VENLO, NETHERLANDS WWW.FOODANDBEVERAGE.PENTAIR.COM

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners.

Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

haffmans-co2-purity-tester-2049-es ©2020 Pentair, All Rights Reserved.

