

HAFFMANS CPT

CO₂ PURITY TESTER

PRODUKTINFORMATION

ALLGEMEINE PRODUKTINFORMATION

In der Bier- und Getränkeindustrie ist der Gehalt von gelöstem Kohlendioxid (CO₂) für die Qualität und den Geschmack des Getränkes entscheidend. Es ist dringend notwendig, eine Sauerstoffaufnahme während der Produktion zu vermeiden.

Der CO₂ Purity Tester, Typ CPT, wird für Routineuntersuchungen des Luftgehalts von zugekauftem oder aus der Gärung rückgewonnenem CO₂ verwendet. Das Prinzip basiert auf der Absorption des CO₂ durch die Lauge. CO₂ aus der Gärung wird verflüssigt, um einerseits Lagerkapazitäten zu reduzieren und andererseits das CO₂ von nicht-kondensierbaren Gasen zu reinigen (O₂ und N₂).

Unter atmosphärischem Druck wird die Messbürette mit dem Gas gefüllt, das gemessen werden muss. Nachdem die Gasversorgung unterbrochen ist, wird die Lauge zugefügt. Das CO₂ wird vollständig von der Lauge absorbiert und das verbleibende Gasvolumen kann von der Messbürette abgelesen werden. Dazu muss diese vertikal aufgestellt werden.

Zwei Ausführungen sind erhältlich:

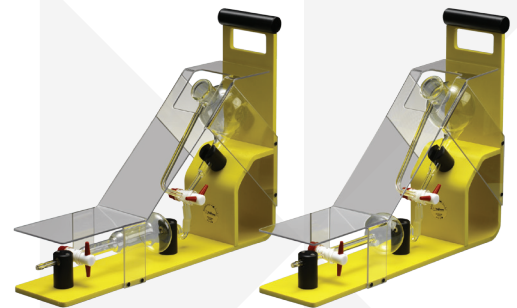
- Typ CPT 99-100, Messbürette mit einer Skala von 99 - 100 % v/v, um die Endreinheit von zugekauftem oder aus der Gärung gewonnenem und gereinigtem CO₂ zu messen.
- Typ CPT 50-100, Messbürette mit einer Skala von 50 - 100 % v/v, um die Eingangsreinheit von aus der Gärung gewonnenem CO₂ zu messen.

VORTEILE

- Optimale Produktüberwachung
- Kostensparend
 - weniger Arbeitsaufwand (mehrere Messungen möglich, ohne die Lauge entfernen zu müssen)

EINSATZ

- Qualitätskontrolle
 - des Gasverteilungssystems
 - des zugekauften Gases
 - der Eingangsreinheit des zurückgewonnenen CO₂
 - des CO₂, das zurückgewonnen und gereinigt wurde
 - vor der Karbonisieranlage, zur Überwachung der Qualität des dosierten CO₂
- Optimierung von CO₂-Rückgewinnungsanlagen
 - nach dem Aktivkohlefilter/Trockner
 - am Purge-Gas-Ablassventil des CO₂-Verflüssigers zur automatischen Kontrolle des Abblasgases, um CO₂-Verluste und die Lösung hoher Konzentrationen von O₂ im CO₂ zu verhindern.
 - nach dem CO₂-Verdampfer, zur Überwachung des O₂ bei der CO₂-Dosierung



HAFFMANS CPT

CO₂ PURITY TESTER

PRODUKTINFORMATION

TECHNISCHE DATEN

CPT 99 - 100 %

Messbereich

99,0 - 100,0 % v/v CO₂

Messskala

99 - 100 % 0,02 % v/v Fremdgas

Genauigkeit

99 - 100 % 0,01 %

CPT 50 - 100 %

Messbereich

50,0 - 100,0 % v/v CO₂

Messskala

94 - 99,8 % 0,1 % v/v Fremdgas

55 - 85 % 2,0 % v/v Fremdgas

Genauigkeit

94 - 99,8 % 0,05 %

55 - 85 % 1,0 %

Volumen

170 ml Laugenlösung

Laugenkonzentration

30 % g/l NaOH mit ca. 1 % Ethanol

30 % g/l KOH mit ca. 1 % Ethanol

Abmessungen

430 x 110 x 330 (L x B x H mm)

Gewicht

Ca. 1 kg

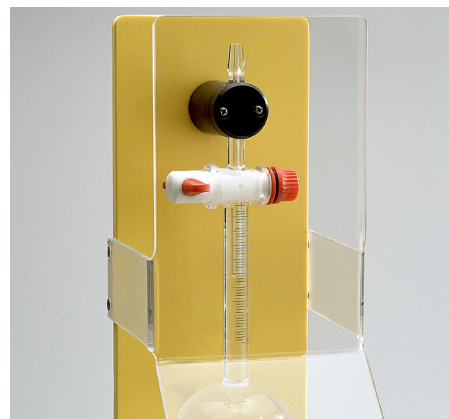
LIEFERUMFANG

- CO₂ Purity Tester*
 - Typ CPT 99-100 oder
 - Typ CPT 50-100
- Bedienungsanleitung

* Bitte bei der Bestellung den gewünschten Gerätetyp angeben.

OPTIONAL

- Messzertifikat



HAFFMANS BV

P.O. BOX 3150 NL-5902 RD VENLO, NETHERLANDS WWW.HAFFMANS.NL

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair, Inc. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

CPT D-4/12 © 2012 Pentair, Inc. All Rights Reserved.

