

HAFFMANS CPT

TESTE DE PUREZA EM CO₂

FOLHA DE PRODUTO

INFORMAÇÕES GERAIS DO PRODUTO **BENEFÍCIOS**

Nas indústrias cervejeiras e de bebidas a qualidade do Dióxido de Carbono (CO₂) é um fator determinante na qualidade e no sabor do produto final. Um baixo teor de Oxigênio (O₂) é crucial para evitar contaminação nas bebidas. O CO₂ coletado na fermentação é liquefeito para reduzir o espaço necessário para a armazenagem e para purificação de CO₂ de gases não condensáveis (O₂ e N₂).

O Teste de Pureza CO₂, modelo CPT, é usado para controles de rotina do teor de ar do gás CO₂ comercial e do gás CO₂ produzido na fermentação. O princípio é baseado na absorção do CO₂ pela soda cáustica.

Na posição horizontal, a bureta de medição do CPT é abastecida adequadamente com gás CO₂. A amostra de CO₂ é separada na bureta de medição e uma conexão é realizada com o reservatório de soda cáustica. O CO₂ é absorvido completamente pela soda cáustica, e o teor de gás remanescente será lido na graduação da bureta de medição, na posição vertical.

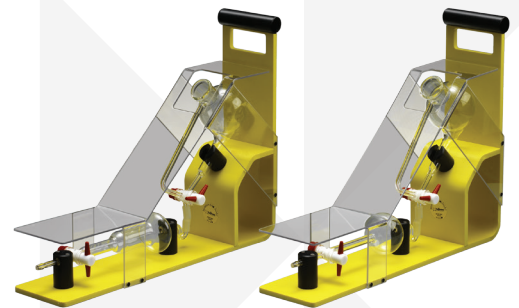
Dois modelos estão disponíveis:

- CPT 99-100, escala de medição da bureta de 99 - 100 % v/v, para medir a pureza final do gás CO₂ comercial ou gás CO₂ vindo da fermentação, após a purificação
- CPT 50-100, escala de medição da bureta de 50 - 100 % v/v, para medir a pureza de consumo do gás CO₂ vindo da fermentação

- Perfeito controle de produto
- Economia de custos
 - menos trabalho intensivo, múltiplas medições sem a necessidade de remover a solução de soda cáustica.

APLICAÇÃO

- Controle de qualidade
 - de sistemas de distribuição de gás
 - de gás comercial
 - de gás CO₂ vindo de fermentação
 - de CO₂ recuperado e purificado a partir da fermentação
 - em frente do carbonatador para monitorar a qualidade de gás dosado.
- Otimizando as unidades de recuperação de CO₂
 - antes do filtro/secador de carvão ativado
 - na purga do CO₂ liquefeito para controle automático da quantidade, prevenindo tanto a perda de CO₂, como altas concentrações de O₂ dissolvido no CO₂
 - antes do evaporador de CO₂, para monitorar o O₂ no sistema de distribuição de CO₂



HAFFMANS CPT

TESTE DE PUREZA EM CO₂

FOLHA DE PRODUTO

DADOS TÉCNICOS

CPT 99 - 100 %

Faixa de medição

99 - 100 % v/v CO₂

Escala de graduação

99 - 100 % 0,02 % v/v de gás contaminante

Precisão

99 - 100 % 0,01 %

CPT 50 - 100 %

Faixa de medição

50 - 100 % v/v CO₂

Escala de graduação

94 - 99,8 % 0,1 % v/v de gás contaminante
55 - 85 % 2,0 % v/v de gás contaminante

Precisão

94 - 99,8 % 0,05 %
55 - 85 % 1,0 %

Volume

170 mL solução cáustica

Concentração cáustica

30 % g/L NaOH com aprox. 1 % de metanol
30 % g/L KOH com aprox. 1 % de metanol

Dimensões

430 x 110 x 330 (C x L x A mm)

Peso

Ca. 1kg

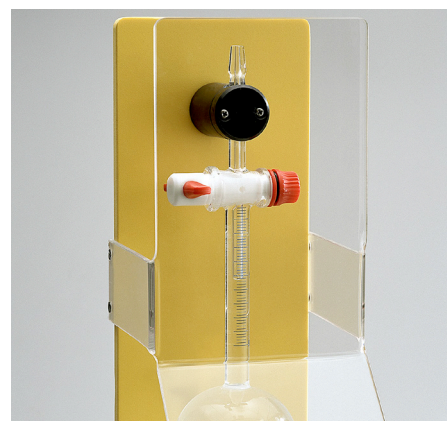
ESCOPO DE FORNECIMENTO

- Teste de pureza em CO₂*
 - Modelo CPT 99-100 ou
 - Modelo CPT 50-100
- Manual de instruções

* Ao fazer seu pedido, por favor, informe quais são as unidades de medição que você precisa.

OPCIONAIS

- Certificado de calibração



HAFFMANS BV P.O. BOX 3150 NL-5902 RD VENLO, NETHERLANDS INFO@HAFFMANS.NL WWW.HAFFMANS.NL

PENTAIR WATER DO BRASIL LTDA. AV. MARGINAL NORTE DA VIA ANHANGUERA, 53.700 - VILA RAMI - JUNDIAÍ / SP CEP 13206-245, BRASIL WWW.PENTAIR.COM.BR

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

CPT PT-7/14 © 2014 Pentair. All Rights Reserved.

