

HAFFMANS CPT ТЕСТЕР ЧИСТОТЫ CO₂

ИНФОРМАЦИОННЫЙ БУКЛЕТ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

В пивоваренной промышленности и в промышленности по производству напитков одним из решающих факторов, определяющих качество и вкус продукта, служит чистота углекислого газа (CO₂). Низкое содержание кислорода в газе позволяет избежать накопления кислорода в напитках. Полученный в результате брожения углекислый газ сжижают для уменьшения его объема при хранении и очистки CO₂ от неконденсируемых газов (O₂ и N₂).

Тестер чистоты CO₂, тип CPT, используется для производственного контроля содержания воздуха как в закупаемом газообразном CO₂, так и в CO₂, полученном в результате брожения. В основу определения положен принцип поглощения CO₂ щелочью. В течение некоторого времени через измерительную бюретку CPT пропускают газообразный CO₂. Затем проба CO₂ отделяется в измерительной бюретке, после этого она соединяется с бюреткой, содержащей щелочь. CO₂ полностью поглощается щелочью, а объем оставшегося газа устанавливается по шкале измерительной бюретки на задней стороне прибора.

Прибор выпускается в двух модификациях:

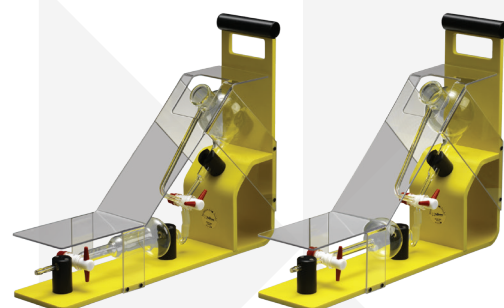
- Тип CPT 99-100, со шкалой измерительной бюретки 99 - 100 % по объему, для определения конечной чистоты закупаемого CO₂ или газообразного CO₂, полученного в результате брожения, после очистки.
- Тип CPT 50-100, со шкалой измерительной бюретки 50 - 100 % по объему, для определения чистоты газообразного CO₂, полученного в результате брожения, на входе в установку сбора и очистки CO₂.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежный контроль качества продукта
- Снижение затрат
 - уменьшение трудозатрат (многократное выполнение измерений без необходимости удаления щелочи)

ПРИМЕНЕНИЕ

- Контроль качества
 - в газораспределительных системах предприятия
 - закупаемого газа
 - газообразного CO₂, поступающего из бродильного отделения
 - CO₂, полученного в результате брожения, после очистки
 - продукта перед карбонизатором для отслеживания качества газа, поступающего в систему дозированной подачи
- Оптимизация работы установок для регенерации CO₂
 - после комбинированной установки из активированного угля/осушителя
 - в линии выдува из установки для сжижения CO₂ для автоматического контроля количества выдуваемого газа, с целью предупреждения потерь CO₂, а также получения CO₂ с высоким содержанием O₂ в результате растворения CO₂
 - после испарителя CO₂ для отслеживания концентрации O₂ в системе распределения CO₂



HAFFMANS CPT

ТЕСТЕР ЧИСТОТЫ CO₂

ИНФОРМАЦИОННЫЙ БУКЛЕТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СРТ 99 - 100%

Диапазон измерения

99,0 - 100,0 % CO₂ по объему

Градуированная шкала

99 - 100 % 0,02% постороннего газа по объему

Погрешность

99 - 100 % 0,01 %

СРТ 50 - 100%

Диапазон измерения

50,0 - 100,0 % CO₂ по объему

Градуированная шкала

94 - 99,8 % 0,1 % постороннего газа по объему

55 - 85 % 2,0 % постороннего газа по объему

Погрешность

94 - 99,8 % 0,05 %

55 - 85 % 1,0 %

Объем

170 мл щелочи

Концентрация щелочи

30% г/л NaOH с добавлением около 1% этанола

30% г/л KOH с добавлением около 1% этанола

Размеры

430 x 110 x 330 (Д x Ш x В в мм)

Масса

около 1 кг

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Тестер чистоты CO₂*
 - тип СРТ 99-100 или
 - тип СРТ 50-100
- Инструкция по эксплуатации

* При заказе обратите внимание какой из двух типов СРТ Вам необходим.

ОПЦИИ

- Сертификат о проведении поверки на предприятии - изготовителе



HAFFMANS BV P.O. BOX 3150 NL-5902 RD VENLO, NETHERLANDS INFO@HAFFMANS.NL WWW.HAFFMANS.NL
ОФИС ПЕНТЕЙР В РОССИИ: УЛ. ПАНФИЛОВА, ВЛАДЕНИЕ 19, СТР. 1, 10 ЭТАЖ, 141407, Г. ХИМКИ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair Ltd. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

CPT RU-10/13 © 2013 Pentair Ltd. All Rights Reserved.

