

# HAFFMANS CO<sub>2</sub> RECOVERY

## PLANTAS DE RECUPERAÇÃO DE CO<sub>2</sub>

FOLHA DE PRODUTO

### INFORMAÇÕES GERAIS DO PRODUTO



Na produção de cerveja de qualidade, as cervejarias contam com muitas matérias-primas, incluindo água, malte, lúpulo, levedura, e o quinto mais importante - o Dióxido de Carbono (CO<sub>2</sub>). O CO<sub>2</sub> tem uma grande influência não só na qualidade da cerveja, mas também na aceitação do produto pelo cliente. O tratamento do CO<sub>2</sub>, controle e dosagem são de fundamental importância e devem ser vistos como um conceito total, em que a recuperação de CO<sub>2</sub> desempenha um papel-chave. Como especialista em recuperação de CO<sub>2</sub>, a Pentair Haffmans é a sua parceira de Gestão total de CO<sub>2</sub>.

A Haffmans oferece soluções para cada situação. Isto inclui componentes individuais como recipientes de armazenagem de CO<sub>2</sub>, enchedor de cilindro de CO<sub>2</sub> e evaporadores de CO<sub>2</sub> com conjunto de redução e plantas de recuperação de CO<sub>2</sub> de 20 kg/h a 10.000 kg/h.

Oferecemos um programa de fornecimento com uma gama de opções de plantas de recuperação de CO<sub>2</sub>, desde as convencionais rentáveis até plantas de ponta que incorporam as últimas tecnologias. Soluções de escopo mundial e personalizadas são instaladas e colocadas em produção por uma equipe de engenheiros de serviço experientes e treinados.

Para atender a crescente demanda por CO<sub>2</sub>, o departamento de pesquisa da Pentair Haffmans desenvolve continuamente novas tecnologias para otimizar a qualidade de CO<sub>2</sub>, as taxas de recuperação e a eficiência. Com as plantas LO e HLP, CO<sub>2</sub> com pureza superior a 99.998% poderá ser produzido, e com um teor inferior a 5 ppm O<sub>2</sub> v/v.

A planta HLP permite o início da coleta a partir de um gás bruto de entrada de apenas 95% v/v mantendo uma pureza de saída garantida de 99,998% v/v. Devido ao desenho da planta HLP, as cervejarias estarão aptas a recuperar CO<sub>2</sub> com qualidade de alimentação a partir da fermentação, atendendo a demanda da produção de cerveja e, ao mesmo tempo, fornecendo um CO<sub>2</sub> com qualidade que poderá ser utilizado na produção de refrigerantes carbonatados. A principal vantagem é que o CO<sub>2</sub> produzido da fermentação da cerveja ou outros processos de fermentação garantem que o CO<sub>2</sub> recuperado não possui substâncias estranhas, e apresenta qualidade para sua utilização em alimentos.

### GESTÃO TOTAL DE CO<sub>2</sub>

- Plantas de recuperação de CO<sub>2</sub>
- Ampliação e renovação de plantas existentes
- Acessórios para plantas de recuperação de CO<sub>2</sub>
- Controle de qualidade de CO<sub>2</sub>
- Serviço de análise de CO<sub>2</sub> (CAS)
- Serviço pós-venda
- Contratos de treinamento/manutenção
- Peças sobressalentes
- Auditorias de CO<sub>2</sub>, verificações rápidas

# HAFFMANS CO<sub>2</sub> RECOVERY

## PLANTAS DE RECUPERAÇÃO DE CO<sub>2</sub>

FOLHA DE PRODUTO

### DADOS TÉCNICOS

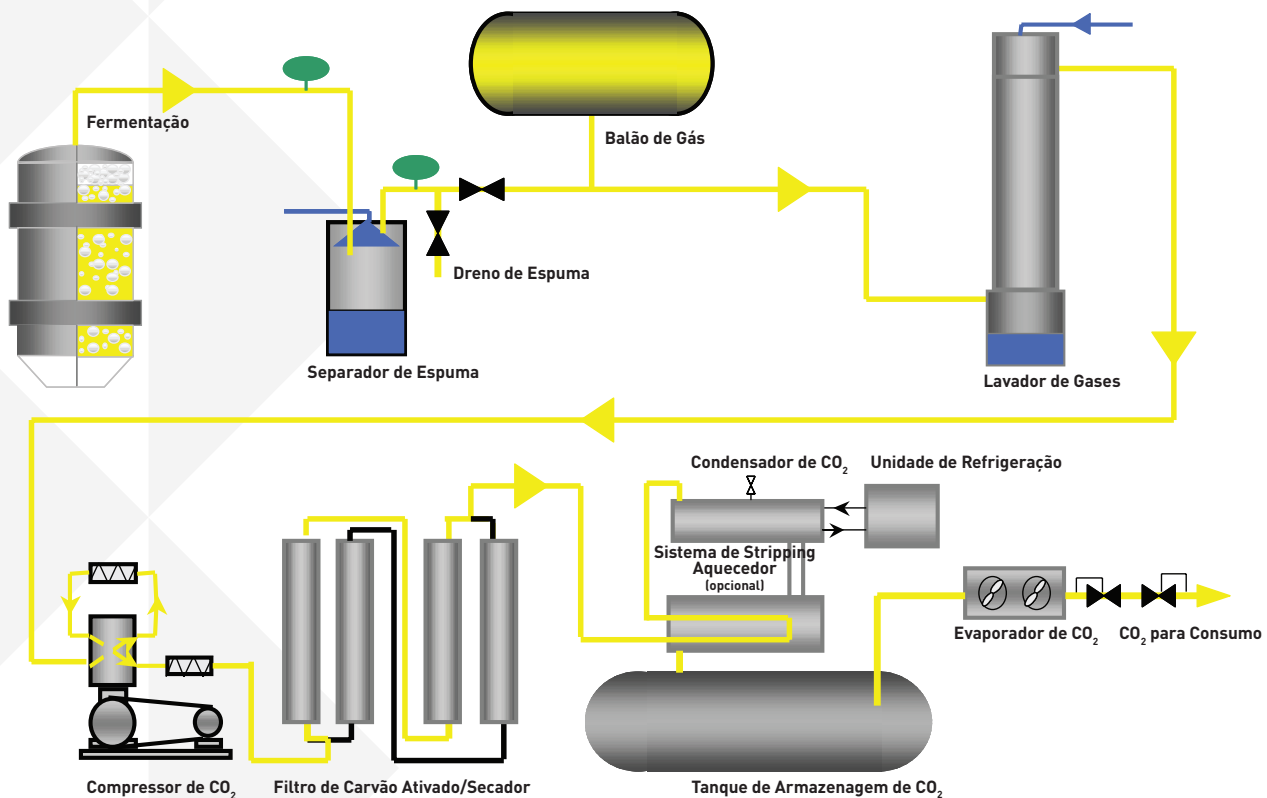
#### CO<sub>2</sub> de entrada (CO<sub>2</sub> % vol.)

Convencional	> 99,7
LO (baixo Oxigênio)	> 99
HLP	> 95

#### CO<sub>2</sub> de saída (CO<sub>2</sub> % vol.)

Convencional	> 99,97
LO (baixo Oxigênio)	> 99,998 / O <sub>2</sub> < 5 ppm
HLP	> 99,998 / O <sub>2</sub> < 5 ppm

### PROCESSO DE RECUPERAÇÃO



HAFFMANS BV P.O. BOX 3150 NL-5902 RD VENLO, NETHERLANDS INFO@HAFFMANS.NL WWW.HAFFMANS.NL

PENTAIR WATER DO BRASIL LTDA. AV. MARGINAL NORTE DA VIA ANHANGUERA, 53.700 - VILA RAMI - JUNDIAÍ / SP CEP 13206-245, BRASIL WWW.PENTAIR.COM.BR

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

CO<sub>2</sub> TWI PT-7 /14 © 2014 Pentair. All Rights Reserved.