

## HAFFMANS OGM

PROSPECTUS DU PRODUIT



### INFORMATIONS GÉNÉRALES

Dans la fabrication de la bière et d'autres boissons gazeuses, la quantité d'oxygène ( $O_2$ ) dans les gaz, comme le dioxyde de carbone ( $CO_2$ ) et/ou l'azote ( $N_2$ ) en contact avec la boisson est un facteur décisif pour la qualité finale du produit et le goût dans son ensemble. Un faible taux d' $O_2$  dans le  $CO_2$  est crucial pour éviter un pick d' $O_2$  dans le procédé de fabrication.

Une fois le  $CO_2$  récupéré à la fermentation, le gaz est liquéfié pour pouvoir retirer les gaz incondensables,  $O_2$  et  $N_2$ . Au cours de la génération de  $N_2$ , la quantité résiduelle d' $O_2$  est en permanence contrôlée pour vérifier que le  $N_2$  produit est pur à 100 %. Pendant ces deux procédés, le teneurmètre en  $O_2$  en ligne, de type OGM, mesure le taux d' $O_2$  présent dans les gaz ultra purs et fournit un paramètre clé pour une opération de récupération de  $CO_2$  efficace et économique.

Le type OGM utilise une technologie optique non sensible aux substances organiques et à l'humidité pour mesurer l' $O_2$ . Par rapport aux instruments de mesure d' $O_2$  traditionnels, les temps de réponse sont optimisés. Il ne nécessite pas de procédure régulière d'étalonnage, réduisant ainsi le temps d'interruption et les coûts de main d'œuvre.

L'unité de commande conviviale est disponible en deux versions, à montage sur panneau ou sur place. Vous pourrez de plus connecter 2 sondes d' $O_2$  maximum à chaque unité de commande.

### AVANTAGES

- Rentabilité
  - opération efficace et économique des installations de récupération de  $CO_2$  ou de génération d'azote
  - perte de gaz réduite
  - faible maintenance

### APPLICATIONS

- en ligne, pour déterminer le taux d' $O_2$  dans le gaz ultra pur, généralement le gaz de  $CO_2$  à la fermentation, installé de préférence après le filtre / sécheur de carbone activé d'un système de récupération de  $CO_2$  ou d'une installation de génération d'azote.

# HAFFMANS OGM

## PROSPECTUS DU PRODUIT

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### UNITÉ DE COMMANDE

##### Alim. électrique

885- 264 V CA à large gamme  
(24 V CC en option)

##### Dimensions

200 x 200 x 80 mm / 8 x 8 x 3,25 pouces  
(LxlxH)

##### Montage

sur place (par exemple, au mur ou sur une  
conduite) ou sur panneau

#### SONDE D'O<sub>2</sub>

##### Raccord de 25 mm

Dimensions 280 x 100 mm/11 x 4 pouces  
(Lxl)

#### CAPTEUR D'O<sub>2</sub> LHG

##### Plage de mesure

Mesure d'O <sub>2</sub>	0 - 200 ppm (vol/vol)
Température	-5,0 - 40,0 °C (23 - 104 °F)
Compensation de la pression	réglable de 0 à 2000 bar (0 à 29 psi)

##### Précision

Mesure d'O <sub>2</sub>	2 ppm + 5 % de mV*
Température	± 0,1 °C/°F

#### UNITÉ D'O<sub>2</sub>

##### Température de procédé

Max. 50 °C (122 °F)

##### Intervalle de mesure

30 sec. (réglable entre 3 et 999 s)

##### Capacité de mémoire

jusqu'à 500 mesures

##### Degré de protection

IP-67

\* à 20 °C

### CONTENU DE LA LIVRAISON

- Unité de commande
- Câble de communication avec la sonde
- Kit de montage mural
- Câble E/S pour sortie analogique
- Sonde d'O<sub>2</sub>
- Kit d'accessoires de réduction de pression
- Câble de l'alimentation électrique
- Manuel d'utilisation
- Gobelet gradué avec joint torique de rechange

### OPTIONS

- Kit de montage conduite/sonde (- DN 125)
- Kit d'étalonnage d'O<sub>2</sub>
- Unité de commande avec Profibus DP.
- Certificat de mesure



Raccord de 25 mm



#### HAFFMANS BV

P.O. BOX 3150 NL-5902 RD VENLO, NETHERLANDS WWW.HAFFMANS.NL

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair, Inc. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

haffmans\_o2\_gehalte\_meter\_ultra\_pure\_gas\_application\_leaflet\_en\_1204 © 2012 Pentair, Inc. All Rights Reserved.

