



HAFFMANS PACKAGE ANALYZERS

LIEFERN SIE HÖCHSTE QUALITÄT IN JEDER VERPACKUNG

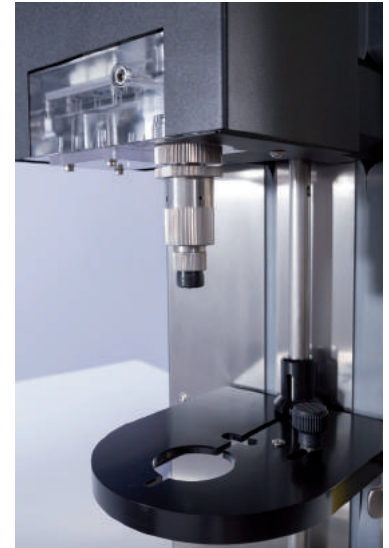
Haffmans Package Analyzer bieten die ultimative Lösung zur Qualitätskontrolle von abgefüllten Flaschen und Dosen. Durch die Kombination von differenzierter Sauerstoff(O₂)-Messung mit Standard- oder selektiver Kohlendioxid(CO₂)-Messung liefern Haffmans Package Analyzer sofortigen Einblick in die Leistung des Abfüllprozesses.

Der Kohlendioxid- und Sauerstoffgehalt entscheidet maßgeblich über die Produktqualität und damit den Markterfolg eines Biers oder Softdrinks. Sehr niedrige O₂-Werte und ein definierter CO₂-Gehalt im abgefüllten Produkt sind ganz entscheidend für eine zuverlässige Qualität und hohe Geschmacksstabilität während der Produktlebenszeit. Aus diesem Grund suchen immer mehr Brauereien und Softdrink-Hersteller nach fortschrittlicheren Methoden, um den O₂- und den CO₂-Gehalt während der Produktion und in der abgefüllten Verpackung zu bestimmen.

Haffmans Package Analyzer lösen diese Herausforderung in einem einzigen Messgang. Anders als konventionelle Methoden bieten Haffmans Package Analyzer eine differenzierte Messung von Kopfraumsauerstoff (HSO), Gelöstsauerstoff (DO) und Gesamtsauerstoff (TPO). Diese detaillierte Analyse ermöglicht es Ihnen, potenzielle Sauerstoffquellen schnell zu lokalisieren und Ihre Abfüllung schnell und effizient zu optimieren. Eine spezielle Probenvorbereitung ist für die Messung nicht notwendig. Der Produktverlust ist minimal, da das Produkt in der Verpackung verbleibt.

Die Haffmans Package-Analyzer-Produktfamilie wurde jetzt noch weiter spezialisiert. Wenn während der Abfüllung Stickstoff (N₂) anstelle von CO₂ eingesetzt wird, sind konventionelle Methoden zur CO₂-Messung nicht ausreichend. Liegt N₂ in der Verpackung vor, wird dieser Anteil fälschlicherweise dem gelösten CO₂ zugerechnet. Ein zu hoher CO₂-Wert für das abgepackte Produkt wird angezeigt.

Der Haffmans' Package Analyzer, Typ c-TPO Selective mit selektiver CO₂-Messung bietet eine auf diesen speziellen Einsatzbereich perfekt abgestimmte Technologie.



Anstechvorrichtung



Integrierter Durchflussregler



Gasversorgung

HAFFMANS PACKAGE ANALYZERS PRODUKTRANGE

VORTEILE

- Bier und Getränke in Spitzenqualität in jeder Verpackung
 - Verhindert, dass minderwertige Produkte auf den Markt gelangen
- Spart Zeit und Geld, maximiert den ROI
- Automatische Messung, keine Probenvorbereitung nötig
- All-in-one-Messung: HSO, DO, TPO und CO₂
 - Reduziert Stillstandszeiten
 - Verhindert Produktverluste
 - Minimaler Wartungsbedarf

LIEFERUMFANG

- Haffmans Package Analyzer
- Netzkabel
- Service-Set mit Anstechdorn und Dichtungsgummi
- Software-Set (CD + Interfacekabel)
- Bedienungsanleitung

OPTIONAL

- Messzertifikat
- PET-Flaschenhalter
- Barcodeleser

ANWENDUNGSBEREICH

- Ideal für Brauereien und Softdrink-Prozessanlagen:
 - Labor
 - Abfüllung

HAFFMANS TPO

ZUR O₂-MESSUNG

Der Haffmans TPO Package Analyzer bietet eine differenzierte Messung von HSO und DO, und bestimmt den TPO-Wert. Über die traditionelle TPO-Messung (DO x Z) hinaus, wird der HSO plus DO genutzt, um den O₂-Gehalt in der Flüssig- und Gasphase zu bestimmen. So kann die O₂-Quelle, die entweder in der Produktion (DO) oder in der Abfüllung (HSO) liegen kann, schneller und spezifischer identifiziert werden.



HAFFMANS c-TPO

ZUR O₂- UND CO₂-MESSUNG

Ergänzend zur differenzierten O₂-Messung (wie oben beschrieben), bietet der Haffmans c-TPO Package Analyzer eine CO₂-Messung nach dem Henry'schem Gesetz.



HAFFMANS c-TPO SELECTIVE

ZUR O₂- UND SELEKTIVEN CO₂-MESSUNG

Der Haffmans c-TPO Selective ist die ideale Lösung für Brauereien, die N₂ anstelle von CO₂ während der Abfüllung einsetzen oder dem abgefüllten Produkt N₂ zusetzen. Der Haffmans c-TPO Selective bietet einen präzisen Einblick in den tatsächlichen CO₂-Wert, wenn auch andere Gase als CO₂ im Produktionsprozess eingesetzt werden. Die selektive CO₂-Messung wird erreicht durch die Kombination von Henry'schem Gesetz mit einer optischen Technologie.



TECHNISCHE DATEN

HAFFMANS TPO		HAFFMANS c-TPO		HAFFMANS c-TPO SELECTIVE	
PARAMETER					
TPO, HSO, DO, Kopfraumvolumen, Temperatur, Druck		TPO, HSO, DO, Kopfraumvolumen, Temperatur, Druck CO ₂		TPO, HSO, DO, Kopfraumvolumen, Temperatur, Druck CO ₂ CO ₂ Selektiv	
MESSBEREICH					
TPO:	∞	TPO:	∞	TPO:	∞
HSO:	0,00 - 4,18 % (V/V)	HSO:	0,00 - 4,18 % (V/V)	HSO:	0,00 - 4,18 % (V/V)
DO (LHO):	0,000 - 2.000 ppb (w/w)	DO (LHO):	0,000 - 2.000 ppb (w/w)	DO (LHO):	0,000 - 2.000 ppb (w/w)
DO (WLO):	0,0 - 45 mg/l	DO (WLO):	0,0 - 45 mg/l		
Kopfraumvolumen:	0,0 - 500 ml	Kopfraumvolumen:	0,0 - 500 ml	Kopfraumvolumen:	0,0 - 500 ml
Temperatur:	-5,0 - 40,0 °C	Temperatur:	-5,0 - 40,0 °C	Temperatur:	-5,0 - 40,0 °C
Druck:	0,00 - 5,00 barg	Druck:	0,00 - 5,00 barg	Druck:	0,00 - 5,00 barg
		CO ₂ :	2,0 - 15,0 g/l	CO ₂ :	2,0 - 15,0 g/l
				CO ₂ -Fraktion:	0 - 100 %
GENAUIGKEIT					
O ₂ -Sensor LHO		O ₂ -Sensor LHO		O ₂ -Sensor LHO	
O ₂ -Gehalt:	+/- (0,002%+2%m.v.)	O ₂ -Gehalt:	+/- (0,002%+2%m.v.)	O ₂ -Gehalt:	+/- (0,002%+2%m.v.)
DO-Wert:	+/- (1 ppb + 2%m.v.)	DO-Wert:	+/- (1 ppb + 2%m.v.)	DO-Wert:	+/- (1 ppb + 2%m.v.)
O ₂ -Sensor WLO		O ₂ -Sensor WLO		entfällt	
O ₂ -Gehalt:	+/- (0,002%+5%m.v.)	O ₂ -Gehalt:	+/- (0,002%+5%m.v.)		
DO-Wert:	+/- (0,1 mg/l + 5%m.v.)	DO-Wert:	+/- (0,1 mg/l + 5%m.v.)		
Temperatur:	+/- 0,2 °C	Temperatur:	+/- 0,2 °C	Temperatur:	+/- 0,2 °C
Druck:	+/- 0,02 bar	Druck:	+/- 0,02 bar	Druck:	+/- 0,02 bar
		CO ₂ :	+/- 0,1 g/l	CO ₂ :	+/- 0,1 g/l
				CO ₂ -Fraktion:	+/- 1 %
TPO-BERECHNUNG					
Differenziert: TPO = HSO + DO					
Uhlig: TPO = DO * Z					
SPEICHERKAPAZITÄT					
Produkte: 100					
Messungen: 400					
ABMESSUNGEN FLASCHEN					
Höhe: 90 mm - 440 mm					
Durchmesser: 55 mm - 200 mm					
ABMESSUNGEN DOSEN					
Höhe: 80 mm - 195 mm					
Durchmesser: 50 mm - 73 mm					
STROMVERSORGUNG					
Spannung: 80 - 240 V/AC					
Frequenz: 50 - 60 Hz					
INTERFACE					
USB, Barcode-Leser					
ABMESSUNGEN					
L*B*H; min: 550*330*680 mm					
L*B*H; max: 550*330*1120 mm					
GEWICHT					
40 kg					



HAFFMANS BV

P.O. BOX 3150, 5902 RD VENLO, NETHERLANDS +31773232300 NLVENMARKETING@PENTAIR.COM WWW.HAFFMANS.NL

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

haffmans_package_analyzers_de_1802 © 2018 Pentair. All Rights Reserved.

