

SÜDMO WDS

WATER DEAERATION SYSTEM

PRODUKTINFORMATION

HERAUSFORDERUNG

Der Einfluss von Sauerstoff bei Getränken spielt seit jeher eine wichtige Rolle. Unerwünschtes Aufschäumverhalten beim Füllprozess, schlechte Karbonisiererergebnisse, aber auch negative sensorische Veränderung werden durch unzureichend entgastes Wasser hervorgerufen. Beim High Gravity Brewing wird Bier mit einer hohen Stammwürze vor der Abfüllung mit entgastem Wasser auf die gewünschte Trinkstärke verdünnt. Niedrigste Restsauerstoffwerte in dem entgasten Wasser minimieren den Einfluss des Sauerstoffes auf das Getränk. Auch beim Ansetzen von Kieselgur, zum Ausschwemmen oder zum Ausschleiben von Leitungen wird im Brauprozess entgastes Wasser verwendet. Die gestiegenen Qualitätsanforderungen stellen auch immer höhere Ansprüche an den Restsauerstoffgehalt bei Getränken.

LÖSUNG

Das Wasserentgasungssystem, Typ WDS, basiert auf unserer langjährigen Erfahrung im Bereich Gas / Flüssigkeits-Abscheidung (Stripping). WDS ist ein aus bewährten Komponenten bestehendes, hygienisch gestaltetes und vollautomatisches System und nutzt die Abscheidungs-Technologie mit Hilfe von CO₂.

Das zu entgasende Wasser wird im oberen Teil der Stripkolonne eingeleitet, durch spezielle Edelstahlpackungen geleitet und trifft auf das im Gegenstrom eingeleitete CO₂. Durch die Verschiebung des Partialdruckes ermöglicht das CO₂ ein besseres Lösen des Sauerstoffes aus dem Wasser und unterstützt den Abtransport des Sauerstoffes aus dem Entgasungsbehälter.

Es stehen zwei Ausführungen zur Verfügung: WDS Hot (Stripping bei >70°C) und WDS Cold (Stripping bei Raumtemperatur).

KUNDENVORTEILE

- Niedrigste O₂-Werte
- Langlebige Packungen aus Edelstahl
- Komplett vorgetestete Anlage
- Plug & Play-Anbindung inkl. Verrohrung, Verkabelung
- Hygienisches Design, geringer Wartungsaufwand
- Vollautomatisch CIP-fähig
- Keine verstärkten Behälter oder Vakuumpumpen erforderlich
- CIP/SIP-fähig



SÜDMO WDS

WATER DEAERATION SYSTEM

PRODUKTINFORMATION

TECHNISCHE DATEN

Leistungsbereiche	1 – 50m ³ /h
Wärmerückgewinn	91- 95%
WDS Hot Rest-O ₂ *	~ 0,005 ppm
CO ₂ -Gehalt*	~ 0,5 g/l
WDS Cold Rest-O ₂ *	~ 0,01 ppm
CO ₂ -Gehalt*	~ 1,2 - 2,5 g/l

*Abhängig von Kapazität, Reinheit des Stripping Gases, sowie den Einlassbedingungen:

MATERIALIEN

Produktberührende Teile
1.4404 (AISI 316L)

Nicht produktberührende Teile
1.4301 (AISI 304)

OPTIONEN

- O₂-Messung
- UV-Entkeimung
- Cool and Control Regelung
- CO₂-Injektion nach der Strip-Kolonne



SÜDMO PROJECTS GMBH

INDUSTRIESTRASSE 7, 73469 RIESBÜRG, GERMANY WWW.SUEDMO.DE

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair, Inc. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

WDS D-4 /12 © 2012 Pentair, Inc. All Rights Reserved.