

SÜDMO KLAPPENVENTILE

HYGIENISCHE ABSPERRORGANE

PRODUKTINFORMATION



Klappenventile
mit Pneumatiktrieb
(oben) und Handhebel
aus Edelstahl (unten)

PRODUKTINFORMATION

Die Südmo-Klappenventilbaureihe wird in zahlreichen Bereichen der produzierenden Industrie eingesetzt. So sind pneumatisch oder manuell betätigte Klappenventile in Brauereien, in der Getränke- und Nahrungsmittelindustrie, in Molkereien sowie in der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie zu finden. Das Klappenventilprogramm umfasst alle gängigen Anschlussarten, wie z.B. Schweißenden, Gewinde- oder Klemmverbindungen. Die spezielle Dichtungsgeometrie mit Dehnungsrille sorgt für geringen Verschleiß und lange Standzeiten. Es stehen unterschiedliche Dichtungsqualitäten, die alle den Richtlinien der FDA entsprechen, zur Verfügung. Die einfache Wartung und der schnelle Dichtungswechsel, der sich ohne Spezialwerkzeug durchführen lässt, bilden den Standard für die komplette Baureihe. Pentair Südmo Klappenventile sind wahlweise mit Handhebel oder pneumatischem Drehantrieb lieferbar. Die optimale Abstimmung auf den Steuerkopf IntelliTop 2.0® ermöglicht die einfache Stellungenabfrage des Ventils. Eine Umrüstung bereits vorhandener Klappen auf den IntelliTop 2.0® ist ebenfalls problemlos und schnell möglich.

KUNDENVORTEILE

- **Klappenteller**
 - massiver Schmiedeklappenteller
 - hohe Belastbarkeit bei Druckschlägen
 - geringe Schaltreibung durch optimale Zentrierung und Führung mittels Gleitlagern
- **Klappendichtung**
 - Spezielle Dichtungsgeometrie gewährleistet hohe Standzeiten
 - Schnelle Identifikation von Nennweite und Werkstoff durch Kennzeichnung der Dichtung
 - Alle Dichtungswerkstoffe sind FDA-konform
- **Klappengehäuse**
 - große Anzahl an Anschlussvarianten
 - Kennzeichnung von Werkstoff, Nennweite und Druckstufe
 - Gehäusefertigung mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN ISO 10204 – 3.1 (WAZ) optional verfügbar

SÜDMO KLAPPENVENTILE

HYGIENISCHE ABSPERRORGANE

PRODUKTINFORMATION

TECHNISCHE DATEN

MATERIAL

Produktberührter Bereich

1.4404 (AISI 316L)

Nicht-produktberührter Bereich

1.4307 (AISI 304 L)

Dichtungen (alle mit FDA-Zulassung)

EPDM

Weitere verfügbare

Dichtungsqualitäten:

HNBR

VMQ

FKM

PTFE

Andere Dichtwerkstoffe auf Anfrage

BETRIEBSTEMPERATUREN

für EPDM-Dichtungen

130° C (266° F) kontinuierlich

150° C (300° F) kurzzeitig
(Dampfsterilisation)

DRÜCKE

Steuerluftdruck

Standard 6 bar (87 psi) – 8 bar (116 psi)

Betriebsdruck

Standard 10 bar (145 psi)

OBERFLÄCHEN

Produktberührt

Ra ≤ 0,8 µm

Nicht-produktberührt

Ra ≤ 1,6 µm

Optional

Höherwertige Oberflächen

E-polier

ANSCHLÜSSE

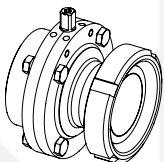
Rohrabmessungen nach

- DIN 11850 Reihe 2 (DIN 11866 Reihe A)

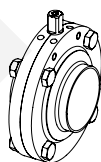
- ASTM A270 (ASME BPE-2009 / DIN 11866
Reihe C)

- DIN EN ISO 1127 (DIN 11866 Reihe B)

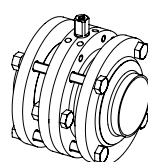
VERFÜGBARE ANSCHLUSSAUSFÜHRUNGEN



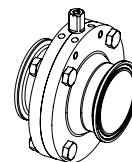
Gewindestutzen/
Kegelstutzen mit Nutmutter
(DIN 11851/DIN 11864-1
IDF/RJT/SMS)



Schweißende

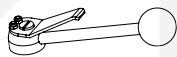


Zwischenspannausführung
mit Kleinflansch

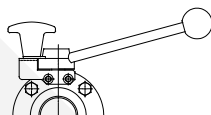


Klemmverbindung
(DIN 32676/ DIN 11864-3)

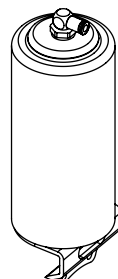
VERFÜGBARE ANTRIEBSVARIANTEN



Handhebel



Handhebel (arretierbar)



Pneumatischer Drehantrieb
(luftöffnend – federschließend)
(federöffnend – luftschließend)
(luftöffnend – luftschließend)



SÜDMO COMPONENTS GMBH

INDUSTRIESTRASSE 7, 73469 RIESBÜRG GERMANY WWW.SUEDMO.DE

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair, Inc. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

KV D-1 / 12 © 2012 Pentair, Inc. All Rights Reserved.